

Приложение 1

УТВЕРЖДЕНЫ

приказом ректора РГГУ

«31» 05 2023 г. № 02-40/дек

**Внутренние цены на основные виды технологических операций
Издательского центра РГГУ**

1. Условные обозначения и методика расчета

1.1. В настоящем технологическом прайсе приняты следующие условные обозначения:

А. л. – авторский лист (определение по ГОСТ Р 7.0.3-2006);

УПЛ2 – условно печатный лист (формат 60x90 см), двухсторонний;

Полоса – равна одной странице издания, формат полосы равен обрезному формату издания.

1.2. Методика расчета стоимости изданий состоит в определении технологической цепочки, необходимой для выпуска данного издания, сложении стоимостей всех необходимых для его производства технологических операций, сложении стоимости всех материалов, необходимых для их выполнения, а также в добавлении к полученному результату средств, направляемых на общеиздательские расходы, в размере 31% (тридцати одного процента). Средства общеиздательских расходов направляются на оплату труда административного и управленического персонала ИЦ, не занятого в непосредственном производстве, компенсацию затрат на коммунальные услуги для ИЦ, резерв отпусков всего персонала ИЦ, амортизацию и воспроизводство основных средств Издательского центра.

2. Операции допечатной подготовки

2.1. Расчет стоимости допечатной подготовки заключается в пооперационном сложении стоимости всех операций, входящих в допечатную подготовку данного заказа. Для определения стоимости каждой операции необходимо умножить стоимость одной единицы данной операции (табл. 1) на количество единиц в данном заказе. Стоимость бумаги, необходимой для выполнения всех допечатных операций (столбец VI), включена в стоимость соответствующих операций и дополнительно не суммируется.

Таблица 1

№	Название операции	Содержание операции	Ед. изм.	Стоимость, руб./ед.	Расход бумаги А4 на ед. изм.
					I II III IV V VI
Редактирование рукописей и документов					
1	Элементы редактирования	Редакторский контроль и приведение издания и текстов к стандартам по форме, минимальная стилистическая обработка без проверки цитат, фактов, имен, ссылок, источников, библиографии и пр.	А.л.	1000	16
2	Редакторское оформление	Оформление титульных элементов, каталожной карточки, индексов УДК, ББК, ISBN, содержания	Изда -ние	3000	16
3	Стандартное редактирование	Стандартное редактирование научной и учебной литературы.	А.л.	2400	16
4	Сложное	Редактирование плохо подготовленных	А.л.	3200	32

	редактирование	текстов, стенограмм, расшифрованных и переводных текстов, учебной и научной литературы, содержащей большое количество формул, а также рукописей со вставками текстов на восточных и редких языках.			
5	Редакторское сопровождение издания	Редактор контролирует последовательность всех операций допечатной подготовки издания, решает вопросы, возникающие по изданию у корректора, верстальщика и автора, получает необходимые согласования. БЕЗ непосредственной редактуры и корректуры.	А.л.	600	1

Текстовая корректура

5	Стандартная корректура (включая сверку)	Стандартная вычитка сверстанных текстов, не содержащих большого количества формул и таблиц.	А.л.	1600	16
6	Сложная корректура (включая сверку)	Корректура плохо подготовленных, неотредактированных текстов, содержащих большое (более 10 на один а.л.) количество ошибок. Корректура стенограмм, расшифрованных и переводных текстов, учебной и научной литературы, содержащей большое кол-во формул, а также рукописей со вставками текстов на иностранных языках.	А.л.	1900	16
7	Сверка (как отдельная операция)	Сверка внесенной верстальщиком правки после корректуры	А.л.	600	16

Верстка

8	Простая (без внесения корректорской правки)	Верстка текстов в одну полосу, не содержащих таблиц, графиков, рисунков и фотографий, переменных колонтитулов, графиков и сложного оформления	стр.	48	1
9	Стандартная (включая внесение корректорской правки)	Стандартная верстка, с небольшим количеством таблиц и графиков, включающая внесение правки после корректуры и сверки.	стр.	95	1
10	Сложная (включая правку)	Верстка изданий, содержащих большое количество рисунков, иллюстраций, графиков, таблиц (сумма всех подобных элементов более 15% от площади всего набора), содержащих сложное графическое оформление, а также многополосная верстка.	стр.	140	2
11	Внесение правки как отдельная операция	Внесение редакторской или корректорской правки	стр.	24	1

Художественное оформление

12	Дизайн 2,0	Оформление обложек и вкладок до 2 полос (страниц).	стр.	1600	5
13	Дизайн 4,0	Оформление обложек и вкладок до 4 полос (страниц).	стр.	1200	5

14	Дизайн 12,0	Оформление обложек и однотипных вкладок до 12 полос (страниц).	стр.	800	4
15	Дизайн 24,0	Оформление обложек и однотипных вкладок до 24 полос (страниц).	стр.	680	3
16	Дизайн 48,0	Оформление обложек и однотипных вкладок до 48-полос (страниц).	стр.	500	3
17	Дизайн более 48	Оформление обложек и однотипных вкладок более 48 полос (страниц).	стр.	400	3
Обработка иллюстраций					
18	Отрис. ч/б	Отрисовка простых ч/б схем	ед.	100	3
19	Отрис. цв.	Отрисовка простых цветных схем	ед.	150	5
20	Ц/К	Цветокоррекция изображений	ед.	200	5
21	Ретушь	Ретушь изображений	ед.	150	3
22	Компл. ч/б.	Комплексная обработка ч/б изображений (отрисовка + ретушь + цветокоррекция), а также отрисовка сложных ч/б схем.	ед.	250	8
23	Компл. цв.	Комплексная обработка цветных изображений (отрисовка + ретушь + цветокоррекция), а также отрисовка сложных цветных схем.	ед.	350	10
Прочее					
24	РИНЦ Вестник	Размещение статей Вестника РГГУ в РИНЦ (ед. = 1 статья)	ед.	450	0
25	РИНЦ Сборник	Размещение статей Сборника статей в РИНЦ (ед. = 1 статья)	ед.	250	0

3. Операции цифровой печати

3.1. Стоимость печати каждого компонента издания (блок, обложка, вкладка) включает в себя стоимость приладки УПЛ2 и стоимость печати единичного УПЛ2 (табл. 2), умноженной на тираж издания с учетом затрат на технологические отходы и красочного покрытия:

$$\text{Ц_печ} = \text{ЧисЛист} * [\text{Ц_прил} + \text{Ц_ед} * (\text{ТИР} + \text{Доп_Экз}) * (1 + \text{ТехОтх}/100\%)] * \text{СтдКр}/100\%, \quad (1)$$

где:

Ц_прил – стоимость приладки данной операции (столбец V, табл. 2)

Ц_ед – стоимость выполнения одной единицы измерения данной операции (столбец II, табл. 2)

ЧисЛист – число УПЛ2, необходимое для производства одного тиражного экземпляра (вычисляется для каждой операции каждого заказа и соответствует объему данного компонента (блок, вкладки, обложка) одного экземпляра, выраженному в УПЛ2).

ТИР – тираж данного издания.

Доп_Экз – дополнительные экземпляры, необходимые для осуществления приладок каждой технологической операции заказа (столбец III, табл. 2)

ТехОтх – технологические отходы в процентах при выполнении операции (столбец IV, табл. 2)

СтдКр – красочное покрытие, выраженное в процентах от стандартных значений, приведенных в табл. 3.

3.2. Пример: рассчитаем цену печати блока книги (без учета стоимости бумаги и последующих операций) формата 60x90/16 (16-я доля стандартного листа, формат близкий к А5), красочность блока 1+1 (ч/б), красочное покрытие стандартное, объем блока 256 стр., тираж 80 экз.

Из таблицы 2 находим:

Ц_прил=100 р. (стоимость приладки одного двухстороннего условно-печатного листа УПЛ2)

Ц_ед = 6,4 р. (стоимость печати одного двухстороннего условно-печатного листа УПЛ2)

Доп_Экз=3, ТехОтх=3%, СтдКр – стандартно, т. е. принимается за 100%.

Исходя из доли листа (1/16) находим кол-во двухсторонних УПЛ: Ч_ед=256/16/2=8 и, подставляя эти данные в формулу (1), вычисляем:

$$\text{Ц_опер} = 8 * [100 + 6,4 * (80 + 3) * (1 + 3/100)] * 100/100 = 5 177 \text{ руб.}$$

3.3. Стоимость бумаги для печати (а также всех материалов для послепечатной обработки)

вычисляется исходя из фактических цен закупки и количества материалов, необходимого для изготовления «чистого» тиража, увеличенного на запланированное количество технологических отходов.

Таблица 2

Справочник для расчета операций печати

Цветность печати	Цена печати УПЛ2, руб.	Приладка, количество экз.	TexОтх	Приладка УПЛ2, руб.
I	II	III	IV	V
НЕТ	0,00	0	0,0%	0
1+1	6,40	3	3,0%	100
1+0	4,30	3	2,0%	80
4+4	160,00	3	5,0%	320
4+0	100,00	3	4,0%	200
4+1	110,00	3	4,0%	220
Цв. 4+4, запеч. < 50%	120,00	2	3,0%	200
Цв. 4+4, запеч. < 25%	80,00	2	3,0%	200
Цв. 4+4, запеч. < 10%	40,00	2	3,0%	200

Таблица 3

Характеристики стандартных красочных покрытий

№	Характеристика компонентов издания	Характеристика стандартного красочного покрытия
1	Ч/б книжные блоки	До 80% площади полос занято ч/б текстом и таблицами, остальное без запечатки
2	Ч/б книжные блоки	До 20% площади полос занято ч/б иллюстрациями, остальное без запечатки или редкий текст (подписи)
3	Цветные книжные блоки, цветные вкладки	До 50% площади полос занято цветными иллюстрациями, с суммарным (по всем цветам) цветовым покрытием до 50%, остальное ч/б текст.
4	Обложки книг, обложечные клапаны, суперобложки	До 100% площади обложки занято цветными иллюстрациями, с суммарным (по всем цветам) цветовым покрытием до 100%.
5	Буклеты, листовки и т. п.*	До 50% площади обложки занято цветными иллюстрациями, с суммарным (по всем цветам) цветовым покрытием до 100%.

*тираж не более 300 экземпляров

4. Операции послепечатной обработки

4.1. Операции послепечатной обработки рассчитываются по формуле:

$$\text{Ц}_{\text{опер}} = [\text{Ц}_{\text{прил}} + \text{Ц}_{\text{ед}} * (\text{ТИР} + \text{Доп_Экз}) * (1 + \text{TexОтх}/100%)], \quad (2) \quad \text{где:}$$

Ц_{прил} – стоимость приладки данной операции (столбец IV, табл. 4)

Ц_{ед} – стоимость выполнения одной единицы измерения данной операции (столбец V, табл. 4)

ТИР – тираж данного издания.

Доп_Экз – дополнительные экземпляры, необходимые для осуществления приладок каждой технологической операции заказа (столбец VI, табл. 4)

TexОтх – технологические отходы в процентах при выполнении операции (столбец VII, табл. 4)

Таблица 4

Операции послепечатной обработки

№	Обозначение операции	Содержание операции	Стоймость приладки, руб.	Стоймость тиражного цикла, руб./ экз.	Доп. экз. тиража на приладку (не более)	Норма ТехОтх в тираже (не более)
I	II	III	IV	V	VI	VII
1	8-15 мм	КБС книжного блока 60x90/16 толщиной 8-15 мм.	200	20	3	2%
2	15-22 мм	КБС книжного блока 60x90/16 толщиной 15-22 мм.	250	25	4	3%
3	22-30 мм	КБС книжного блока 60x90/16 толщиной 22-30 мм.	350	35	5	4%
4	>= 30	КБС книжного блока 60x90/16 толщиной более 30 мм, а также блоков до 60x90/8.	500	50	6	5%
5	Скрепка	Установка скрепок (тетрадное шитье)	50	8	3	2%
6	Биговка	Биговка, один биг	40	4	5	3%
7	Фальцовка	Фальцовка, один фальц	20	2	5	3%
8	Ламинация 1+0	Односторонняя ламинация УПЛ2 бумаги (обложки и т. п. без стоимости пленки). Тех. отход указан для пленки	100	32	3	25%
9	Ламинация 1+1	Двусторонняя ламинация УПЛ2 бумаги (обложки и т. п. без стоимости пленки). Тех. отход указан для пленки	200	48	5	35%
10*	7БЦ std. 60*90/16	Переплет 7БЦ 60x90/16. Тех. отход указан для картона**	1250	180	3	25%
11*	7БЦ 70*100/16	Переплет 7БЦ 70x100/16. Тех. отход указан для картона**	2000	220	3	25%
12*	7БЦ 60*90/8	Переплет 7БЦ 60x90/8 **	3000	330	3	25%
13*	7БЦ 70*100/8	Переплет 7БЦ 70x100/8**	3500	380	3	25%
14*	7БЦ 1/32	Переплет 7БЦ 32-я доля**	1000	100	3	25%
15*	Wire-O 3:1 до 30 см	Wire-O 3:1 до 30 см	250	30	3	10%
16*	Wire-O 3:1 до 100 см	Wire-O 3:1 до 100 см	500	90	3	10%

* Стоймость операций указана с учетом стоимости типовых расходных материалов;

**Выполнение этих операций возможно при участии сотрудников из Центра консервации документов Информационного комплекса РГГУ «Научная библиотека», т.к. в ИЦ нет необходимого оборудования.

5. Расценки на продукцию и услуги печатно-множительной лаборатории (ПМЛ)

Таблица 5

Тиражирование

Изделие + красочность	Цена печат и на бум. 80 г/м	Доля	ТехОтх	Доля обложки	Цена печати обложки без бумаги
I	II	III	IV	V	VI
Бланк А4, 1+0	7,50	8	2%	=	=
Бланк А4, 1+0, тир.>1000	6,00	8	2%	=	=
Бланк А4, 1+1	12,50	8	3%	=	=
Бланк А4, 1+1, тир.>1000	11,50	8	3%	=	=
Бланк А5 1+0	4,00	16	4%	=	=
Бланк А5 1+0, тир.>1000	3,00	16	4%	=	=
Бланк А5 1+1	7,00	16	4%	=	=
Бланк А5 1+1, тир.>1000	6,00	16	4%	=	=
Бланк А3, 1+0	15,00	4	3%	=	=
Бланк А3, 1+0, тир.>1000	12,00	4	3%	=	=
Бланк А3, 1+1	25,00	4	4%	=	=
Бланк А3, 1+1, тир.>1000	24,00	4	4%	=	=
Лист А4, 4+0	43,00	8	4%	=	=
Лист А4, 4+0, запечатка <50%	25,00	8	4%	=	=
Лист А4, 4+0, запечатка <25%	15,00	8	4%		
Лист А4, 4+4	65,00	8	5%	=	=
Лист А4, 4+4, запечатка <50%	43,00	8	5%	=	=
Лист А4, 4+4, запечатка <25%	25,00	8	5%	=	=
Лист А5, 4+0	22,00	16	5%	=	=
Лист А5, 4+0, запечатка <50%	13,00	16	4%	=	=
Лист А5, 4+4	33,00	16	8%	=	=
Лист А5, 4+4, запечатка <50%	22,00	16	5%	=	=
Буклет 6 полос А5, до 45x22, 4+4	50,00	4	8%	=	=
Буклет 6 полос А5, 4+4, запечатка <50%	40,00	4	8%	=	=
Лист А3 4+0	55,00	4	5%	=	=
Лист А3 4+0, запечатка <50%	32,00	4	3%	=	=
Лист А3 4+4	100,00	4	8%	=	=
Лист А3 4+4, запечатка <50%	60,00	4	5%	=	=
Лист А3 4+4, запечатка <10%	30,00	4	5%	=	=
Открытка 21x21, биг, 4+0	40,00	8	8%	=	=
Открытка 21x21, 4+0, запечатка <50%	18,00	8	4%	=	=
Открытка 21x21, биг, 4+4	60,00	8	10%	=	=
Открытка 21x21, 4+4, запечатка <50%	24,00	8	5%	=	=
Визитки (4+0)	4,5	80	8%	=	=
Визитки (4+4)	6,5	80	10%	=	=
Брошюра ч/б А5 без обл.	4,00	16	5%	=	=
Брошюра ч/б А4 без обл.	8,00	8	5%	=	=
Брошюра А5 ч/б + ч/б обл.	4,00	16	5%	8	6
Брошюра А5 ч/б + цв. обл.	4	16	5%	8	30
Брошюра А4 ч/б + ч/б обл.	8	8	5%	4	12
Брошюра А4 ч/б + цв. обл.	8	8	5%	4	40
Брошюра А5 цв. + цв обл.*	20	16	5%	8	30
Брошюра А5 цв. + цв обл., запечатка <50%*	12	16	5%	4	20
Брошюра А4 цв. + цв обл.*	40	8	5%	4	40
Брошюра А4 цв. + цв обл., запечатка <50%*	25	8	5%	4	35
Брошюра А3 ч/б + ч/б обл.	10	4	6%	2	18

*тираж не более 300 экземпляров

Таблица 6

Услуги по обработке отпечатанных листов

Услуга	руб./на экз.	Описание
Авто 2 скр	10	2 скрепки/компл., автомат
Авто 1 скр	5	1 скрепка/компл., автомат
Р. 2 скр	20	2 скрепка/компл., вручную
Р. 1 скр	10	1 скрепка/компл., вручную
Подбор ручн до 10 листов	50	Подбор компл. вручную
Подбор ручн до 30 листов	100	Подбор компл. вручную
КБС	50	Термоклей корешка (КБС)
Гребенка1 (до 30 листов)	60	Скрепление пластиковой пружиной №1
Гребенка2 (до 60 листов)	75	Скрепление пластиковой пружиной №2
Гребенка3 (до 100 листов)	100	Скрепление пластиковой пружиной №3
Wire-O 1/4	50	Навивка металл. пружины
Wire-O 5/16	60	Навивка металл. пружины
Фальцовка ручная (1 фальц/изделие)	3	Фальцовка ручная
Фальцовка ручная (2 фальца/изделие)	5	Фальцовка ручная
Фальцовка ручная (3 фальц/изделие)	8	Фальцовка ручная
Фальцовка ручная (до 5 фальц/изделие)	10	Фальцовка ручная
Фальцовка авто (1 фальц/изделие)	1	Фальцовка автоматическая
Биговка ручная (1 биг на изделие)	5	Биговка ручная
Резка сложная	150	Резка сложная (на комплект)
Биг + Фальц (1 на изделие)	8	Биговка + фальцовка ручная
Биг + Фальц (2 на изделие)	15	Биговка + фальцовка ручная
Биг + Фальц (3 на изделие)	20	Биговка + фальцовка ручная

Таблица 7

Услуги и операции, применяемые раздельно к блоку, обложке или листам

Операции, применяемые раздельно к блоку, обложке и листам	Стоимость	Применить к листам в 1 комплекте	Применить к тиражу комплектов (к обложке)	Применить ко всем листам
Нет	0	0	0	0
Ручн. макет.	25	1	0	0
Подготовка эл. макета	200	1	0	0
Правка эл. макета	150	1	0	0
Скан. листов	30	1	0	0
Верст. + корр. + макет.	250	1	0	0
Лам. всех листов А4 1+0	20	0	0	1
Лам. всех листов А4 1+1	40	0	0	1
Лам. всех листов А3 1+0	40	0	0	1
Лам. всех листов А3 1+1	80	0	0	1
Лам. 1+0 обл. брош. А5	30	0	1	0
Лам. 1+0 обл. брош. А4	50	0	1	0
Лам. 1+1 обл. брош. А5	60	0	1	0
Лам. 1+1 обл. брош. А4	100	0	1	0
Резка сложная	150	0	1	0

6. Отдельные виды технологических операций

- 6.1. Если при выполнении конкретного заказа возникает необходимость выполнения новой операции, не включенной в основной (рассчитанный) список операций, стоимость такой операции определяется руководителем Издательского центра РГГУ экспертно, исходя из планируемых материальных и трудовых затрат ИЦ. Если такая операция выполняется более 3 раз в год, она должна быть отмечена, утверждена и внесена в основной список операций.

Директор Издательского центра РГГУ



М.Е. Заболотникова